

# Experten für hochwertige Metallveredelung

Seit mehr als sechs Jahrzehnten zählt die **Schulz Metallveredelung GmbH** aus Hamburg zu den führenden Unternehmen in der Metallveredelung. Mit innovativen Beschichtungssystemen ist das Unternehmen auch für die Zukunft gut aufgestellt. Mit Schwerpunkten in der kompletten Fertigung und Bearbeitung von Kolbenstangen, Hydraulikteilen oder Wellen sowie der automatisierten galvanischen Verzinkung, hat sich der Familienbetrieb zum zuverlässigen Partner von Kunden aus dem Maschinenbau und der Automobilindustrie entwickelt. Unter der Schulz Hartchrom GmbH werden Kolbenstangen und -rohre in 6 m Handelslängen gefertigt.

Die Geschichte des Unternehmens nahm ihren Anfang mit der Gründung eines Metallveredelungsbetriebs in Hamburg-Altona durch den Chemotechniker Hermann Schulz 1948. Heute beschäftigt die Schulz-Gruppe, inklusive der 2011 gegründete Schulz Innoplate GmbH, die sich mit innovativen Beschichtungssystemen in höchster Verarbeitungsqualität befasst, rund 60 Mitarbeiter, die im Schichtbetrieb die Aufträge der vorwiegend aus dem regionalen Maschinenbau und der Automobilindustrie kommenden Kunden termingenau und flexibel bearbeiten.

Durch spezielle Beschichtungsverfahren wie das galvanische Verzinken werden Metalle, vorwiegend Stahl, zuverlässig vor Korrosion geschützt. Mikrorissige Hartchromschichten gewähren zuverlässigen Verschleißschutz an Hydraulikteilen und Walzen, die in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz kommen. Im Gegensatz zum Glanzchrom kann Hartchrom bis zu mehreren Millimetern auf das Grundmaterial aufgetragen werden.

Kerngeschäft der Schulz Metallveredelung GmbH ist die Aufarbeitung und Neuanfertigung von Verschleißteilen mit gewünschter Hartchromschicht-

dicke sowie der kathodische Korrosionsschutz durch galvanische Verzinkungen. Abgerundet wird das Produktionsspektrum durch Kupfer-Nickel-Chrom und Zinn.

Im Bereich Aufarbeitung und Neuanfertigung von Verschleißteilen bieten die Hamburger konventionelles Drehen, Rundschleifen (Stein + Band) und Hartverchromen bis zu einem Durchmesser von 800 mm und einer Länge von 7.000 mm an. „Das Fertigen und Verchromen von Neuteilen sowie Reparaturverchromungen in Teilbereichen des Werkstücks zählen ebenso wie eine komplette Neuanfertigung bei zu starken Beschädigungen seit mehr als 50 Jahren zu unseren Produktionsschwerpunkten“,

berichtet Dipl.-Ing. Nils Arendt, verantwortlich für die Bereiche Vertrieb und Marketing.

„Mit unseren beiden Zinkautomaten können wir Gestellware bis 4000 mm x 1500 mm mit Zink oder Zink/Eisen beschichten. Wir bieten Gelbchromatieren, Blaupassivieren oder Dickschichtpassivieren mit optionaler Versiegelung sowie Schwarzpassivierung an“, ergänzt Nils Arendt.

„Neu in unserem Portfolio ist NiL35®, eine Kombinations-schicht aus zwei Legierungen der Metalle Kupfer, Zinn und



Dipl.-Ing. Nils Arendt, verantwortlich für Vertrieb und Marketing, auf der O&S 2012 in Stuttgart



Nickel, die hohe Verschleißbeständigkeit mit herausragendem Korrosionsschutz verbindet. Da diese Schichten über eine exzellente Korrosionsbeständigkeit gegen Seewasser, Mineralsäuren und stark ätzende Chloridlösungen verfügen, eignen sie sich hervorragend für den Einsatz im Off-Shore-Bereich.“

Für die Herausforderungen der kommenden Jahre sieht sich die Schulz Metallveredelung GmbH gut gerüstet. „Wir haben 2011 im Marketing und Vertrieb verstärkt und mit Dirk Allerding einen neuen erfahrenen Betriebsleiter eingestellt“, so Nils Arendt. „Als alteingesessener hanseatischer Familienbetrieb, der einen langjährigen erfahrenen Mitarbeiterstamm, zuverlässige Dienstleistungen sowie innovative und qualitativ hochwertige Produkte zu seinen Stärken zählt, sind wir zuversichtlich, auch künftig eine starke Rolle auf dem Markt für Metallveredelung zu spielen!“

**Schulz Metallveredelung GmbH**  
Marlowring 11  
D-22525 Hamburg  
[www.schulz-metallveredelung.de](http://www.schulz-metallveredelung.de)